



*) SPRINTER 100M/200M の場合のみ

⑤セットアップ ⑥ 測定の流れ&設定説明 測定時の注意点 ・測定前に水平に設置されているか円形気泡管を確認し、気泡が 円の中に納まっているか確認しましょう ・標尺は垂直に立てて、バーコード面を読み取るようにしましょう 液晶表示部が暗く見づらい時はバックライトを使用しましょう。 ・「MENU」より「記録から内部メモリー」を選択しましょう ※選択されていないと本体に記録されません ・盛替え時は⑦「最終測定点」測定後、標尺を動かさずにスマートレ 真用脚使用 ベルを盛替え先に設置し標尺を「BIF」モード「B」で測定し①~⑥の 作業を繰り返し行うことで、盛替え前後の高低差を自動で計算して くれます ※動画も併せて確認してください 設置状況 専用標尺使用 8 注意点 ⑦ 保存されたデータについて ·本体内部に保存されたデータは「SprinterDataLoader(スプリンターテータローダ)」の専用ソフトを使用して処理します 標尺の長さについて ·Sprinter DataLoader(スプリンターデータローダ)はケースに同梱されているCDを読み込んでインストールしてください ①2一段階伸ばした状態で 内部データの転送方法は、本体のバッテリー格納部分内側に、外部出力用のケープル差し込みがあるので付属の 2500mmの高さまで計測可能 ケーブルを使用してパソコンと接続します (標尺自体の長さは2560mm) ・画面内の「Excel TMデータリスト」を選択し、パソコンにデータを転送します ·34-番短い状態で1300mmの

1

高さまで計測可能

本機器について

認してください

(標尺自体の長さは1460mm)

※使用する環境を事前に確認してください ※読み取りはバーコード面を読み取る

本機器を現場で使用したことがある人が少

なく、慣れていない方が大半ですので細

かな仕様や使い方については各自で確

・転送されたデータは「Excelファイル[csv]」で生成されます

・Excelデータは各点の情報が表示され、盛り替えた点では同じ測点番号が表示されます ・観測の種類の列で「F」、「B」が表示され、GLの列に1点目(基準)と各点の高低差が表示されます



